

NCoat Metal S 2-K Glans

Duurzame kleurloze glanzende 2-K beschermingslak, voor gladde niet zuigende ondergronden.



Toepassing

- Gelakte ondergronden (Epoxy- en Polyurethaancoatings)
- Intacte HPL beplating (vb. Trespa)
- Intact Polyester
- Op hoogwaardige muurverf (niet op silikaat systemen)
- Als kleurhersteller bij verkleurde/verpoederde ondergronden
- UV bescherming
- Op onbehandelde NE-metalen zoals RVS, koper, messing, aluminium
- Tegen zwarte vingerafdrukken (NE-metalen)
- Verzinkt staal
- Drinkwatertanks
- Levensmiddelen industrie
- Speelgoed/kindermeubilair

Eigenschappen

- Haalt verweerde kleuren op en zet die vast
- Easy-to-clean oppervlak
- Bestand tegen zuren, zouten en oplosmiddelen
- Weersbestendig
- UV blokkers (vertraging van verkleuren/verpoederen)
- Slijtvast
- Anti fingerprint op NE- metalen
- Bestand tegen temperaturen van -40°C tot 350°C
- Certificaat voor contact met drinkwater AS/NZS40202005
- Certificaat voor contact met voedingsmiddelen
- Certificaat voor het behandelen van speelgoed DIN EN17-3
- Geen vrije nanodeeltjes
- Eenvoudige en snelle verwerking
- Goede hechting (veelal zonder te schuren)

Product

Bindmiddelbasis: Op basis van chemische nanotechnologie

Kleuren: Kleurloos

Verpakking: 0,5 kg

Verbruik: Ca. 50 tot 100 m²/kg, afhankelijk van de structuur van de ondergrond, het soort ondergrond en de mate van veroudering

Glansgraad: Glans

Dichtheid: Ca. 1,064 g/cm³

Potlife: 4 uur bij 20°C (einde potlife is niet zichtbaar)

Verdunning: NVT

Mengverhouding: 5,5:1 (in volume en in gewicht)

Opslag: Minstens 12 maanden in gesloten verpakking en tegen vorst en direct zonlicht beschermd

Applicatie:

Speciale NCoat melamine spons voor toepassing op gladde, gesloten ondergronden. Superfine Concaaf Schuimroller voor (licht) gestructureerde ondergronden.

Reinigen van het gereedschap: direct met Südwest Verdunner V33 of Vista Paintsoftener.

Voor de applicatie van NCoat Metal S 2-K Glans is het applicatiebedrijf verplicht de applicateurstraining van NCoat te hebben gevolgd en dient het eerste werk in uitvoering met NCoat Metal S 2-K Glans opgestart te worden met ondersteuning van een NCoat medewerker. Dit in verband met kwaliteitsborging. Indien niet aan deze vereisten voldaan wordt zal alle aansprakelijkheid verlegd worden naar het applicatiebedrijf.

Temperatuur

Minimale object-, omgevings- en materiaaltemperatuur 10°C en max. 25°C.

Niet in de volle zon of op opgewarmde ondergronden toepassen. Objecttemperatuur dient 3°C hoger te liggen dan de dauwtemperatuur.

Wisseling in temperatuur en luchtvochtigheid ten tijde van doordroging kan negatief van invloed zijn op doorharding en glansverschil.

Droging (+20°C / 60% RV)

Stofdroog ca. 4 uur

Uitgehard ca. 7 dagen

Tweede laag beslist binnen 24 uur

(Als er na 24 uur een tweede laag dient te worden aangebracht, dan dient de bestaande laag NCoat Metal S 2-K Glans volledig mat te worden geschuurd. Mocht de bestaande NCoat Metal S 2-K Glans nog te vers zijn, dan kan er bontheid of glansverschil in de eindlaag ontstaan).

Ondergrond

Na het grondig mengen van de twee componenten het mengsel ca. 15 minuten laten rusten (ontluchten) totdat het materiaal volledig transparant is geworden.

NCoat Metal S 2-K Glans dient tot een maximale natte laagdikte van 20 micrometer te worden aangebracht. Oppervlak mag beslist geen zuiging vertonen.

Harde kunststoffen

Bij twijfel de verdraagzaamheid van de kunststof soort testen met behulp van butylacetaat.

Bij aantasting van de kunststof is deze ongeschikt voor behandeling met NCoat Metal S 2-K Glans.

Na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C, nawassen met NCoat Isopropanol.

De droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Polyester (intact)

Na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C, nawassen met NCoat Isopropanol.

De droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Coil coatings

Het type coilcoating is bepalend voor de mogelijkheid van behandeling middels NCoat Metal S 2-K Glans.

Voorafgaande aan deze bewerking dient duidelijk te zijn welk type coilcoat afwerking is toegepast en dient deze voorgelegd te worden aan onze afdeling Applicatie & Techniek alvorens de werkzaamheden te kunnen starten. Indien de soort coilcoating onbekend is dan dient te allen tijde een proefvlak te worden gezet.

Koper en messing

De ondergrond reinigen door deze licht en egaal aan te slijpen met een doordrenkte Scotch-Brite SuperFine mat met Südwest Koper- en Aluminiumreiniger.

Naspoelen met ruim schoon leidingwater.

Direct na droging (maximaal 1 uur) het gehele oppervlak nawassen met NCoat Isopropanol en na vervliegen hiervan direct NCoat Metal S 2-K Glans aanbrengen.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Aluminium en geanodiseerd aluminium

De ondergrond reinigen door deze licht en egaal aan te slijpen met een doordrenkte Scotch-Brite SuperFine mat met Südwest Koper- en Aluminiumreiniger.

Naspoelen met ruim schoon leidingwater.

Direct na droging (maximaal 1 uur) het gehele oppervlak nawassen met NCoat Isopropanol en na vervliegen hiervan direct NCoat Metal S 2-K Glans aanbrengen.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Verzinkt staal

De ondergrond reinigen door deze licht en egaal aan te slijpen met een doordrenkte Scotch-Brite SuperFine mat met Südwest Zink- en Kunststofreiniger.

Naspoelen met ruim schoon leidingwater.

Direct na droging (maximaal 1 uur) het gehele oppervlak nawassen met NCoat Isopropanol en na vervliegen hiervan direct NCoat Metal S 2-K Glans aanbrengen.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C, nawassen met NCoat Isopropanol.

De droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Intacte 2K Coatingsystemen

Na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C, nawassen met NCoat Isopropanol.

De droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans. Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Intacte poedercoatings

De poedercoating dient vrij te zijn van was, wax of siliconen toeslagstoffen.

UV-hardende poedercoatings dienen volledig mat geschuurd te worden (P400) en stofvrij gemaakt te worden. Na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C, nawassen met NCoat Isopropanol.

De droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, poedervrije ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans. Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Watergedragen lak- en muurverfsystemen (intact)

Het coatingsysteem dient verdraagzaam te zijn met een afwerking middels NCoat Metal S 2-K Glans.

Bij twijfel dient een proefvlak te worden gezet.

Na gedegen reiniging met NCoat Reiniger C de droge-, schone-, vuil- en vetvrije-, ondergrond behandelen met NCoat Metal S 2-K Glans.

Kruislings en egaal te verdelen met behulp van een NCoat melaminespons, waarbij er een gesloten verffilm dient te zijn ontstaan na doordroging/uitharding.

Bijzondere aanwijzing

Maximale droge laagdikte van 10 micrometer om vlekvorming te voorkomen.

De mate van verpoedering, poreus worden en degradatie van de te behandelen ondergrond is nadrukkelijk van invloed op de mogelijkheid tot correcte afwerking middels NCoat Metal S 2-K Glans. Bij twijfel dient voorafgaande aan de werkzaamheden een proefvlak te worden aangebracht.

Beschermende maatregelen

Zie veiligheidsblad.

Kenteken

Zie veiligheidsblad.